

BLADT



Konstrukcja finalnie pomalowana czterowarstwowym systemem farb firmy Jotun. Aplikacja każdej warstwy wymagała szczególnego nadzoru pod kątem zachowania specyfikowanych grubości i wymagań normy NORSOK m-501.

Przedmiotem zlecenia było zabezpieczenie antykorozyjne podestów do wież wiatrowych, obejmujące śrutowanie z zachowaniem odpowiedniej chropowatości powierzchni oraz 4-warstwowe malowanie. Projekt zrealizowano w ciągu malarskim FAST GritBlasting Sp. z o.o.

W celu zagwarantowania najwyższej jakości, projekt prowadzony był **pod nadzorem NORSOK m-501**, co oznacza pracę w technologii

ściśle narzuconej przez normę oraz zaangażowanie doskonale wykwalifikowanego personelu. Koniecznym warunkiem było posiadanie pełnej infrastruktury, pozwalającej na spełnienie warunków normy (specjalistycznych urządzeń i maszyn) oraz wymaganych certyfikatów.

– Restrykcyjne wymagania dotyczące grubości każdej warstwy, z wyeliminowaniem najmniejszych zanieczyszczeń w powłoce, wymagały

wyjątkowej skrupulatności i drobiazgowej kontroli. Jestem bardzo zadowolony z efektów pracy na BLADT, wspięliśmy się tam na wyznany naszych możliwości pod względem **jakości i precyzji**. Zleceniodawca z dużym uznaniem wyrażał się o wykonanych przez nas pracach – podsumowuje Artur Wojtaszek, Project Manager FAST SA.



Artur Wojtaszek
Antykorozyja
E. artur.wojtaszek@fast.pl

Inwestycja:
BLADT – platforma zewnętrzna, element konstrukcji fundamentów pod wieże wiatrowe

Inwestor/Generalny wykonawca:
Bladt Industries A/S

Obszar realizacji FAST SA:
Antykorozyja

Project Manager FAST SA:
Artur Wojtaszek
E. artur.wojtaszek@fast.pl



Wszystkie spoiny, konieczne krawędzie i elementy oraz miejsca trudno dostępne, przed malowaniem natryskowym, zostały przygotowane ręcznie (techniką „Stripe coating” – wyrabianie pędzlem) by zachować pełną penetrację farby w tych rejonach.



Malowanie hydrodynamiczne wymaga doskonałych umiejętności malarza, by wyeliminować „over spray” (suchy natrysk) czy efekt „orange skin” (pomarańczowej skórki), przy zachowaniu odpowiedniej grubości powłoki.